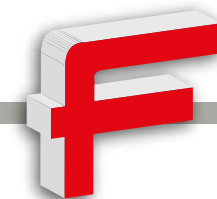


FORMEC

AUTOMAZIONI INDUSTRIALI



RITORNO PEZZI
SYSTEM RPZ



Macchina dedicata ad automatizzare il ritorno del pezzo all' operatore nella zona di carico. La macchina funziona attraverso delle cinghie dentate e motorizzate che avendo una cinghia più corta permette di intersecarsi con tutte le macchine bordatrici che esistono nel mercato.

Le cinghie di estrazione estraggono il pannello dalla macchina per convogliarlo su di un piano a velo di aria che genera un cuscinio a basso attrito tra il pannello e il piano, così che il pannello scivola sul piano e si dirige verso il tappeto. La macchina è completa di reti di protezioni ad angolo con una paratia di grande dimensioni dove si può estrarre il pannello a mano da un operatore in tutta sicurezza. Nella macchina è presente un inverter per regolare la velocità delle cinghie di estrazione per adeguarlo alla velocità della bordatrice. Il ritorno del pannello può avvenire in 3 modi:

1 - Pezzi Piccoli:

Il piano rimane sempre inclinato, e durante l'arrivo dei pannelli dalle cinghie, essi scivolano sul piano e si depositano sul tappeto di ritorno.

2 - Pezzi Medi:

All' entrata del pannello sulla fotocellula il piano si solleva per sostenere il pannello per poi inclinarsi e dirigerlo sul tappeto.

3 - Pezzi Grandi:

All' entrata del pannello di grandi dimensioni il piano si solleva per sostenere il pannello e nel momento in cui tutto il pannello è sul piano, esso si inclina e uno spintore laterale pneumatico lo spinge in direzione del tappeto di ritorno.

Machine dedicated to automating the return of the piece to the operator in loading area. The machine works through toothed and motorized belts which, having a shorter belt, allows it to intersect, with all the beading machines on the market.

The extraction belts extract the panel from the machine to convey it to a plane with a veil of air that generates a low-friction cushion between the panel and the top, so that the panel slides on the plane and goes towards the big belt conveyor. The machine is complete with corner protection fence with a large bulkhead where it is possible to extract the panel by hand in complete safety. In the machine there is an inverter to adjust the speed of the extraction belts to adapt it to the speed of the beading machine. The panel can be returned in 3 ways:

1 - Small Pieces:

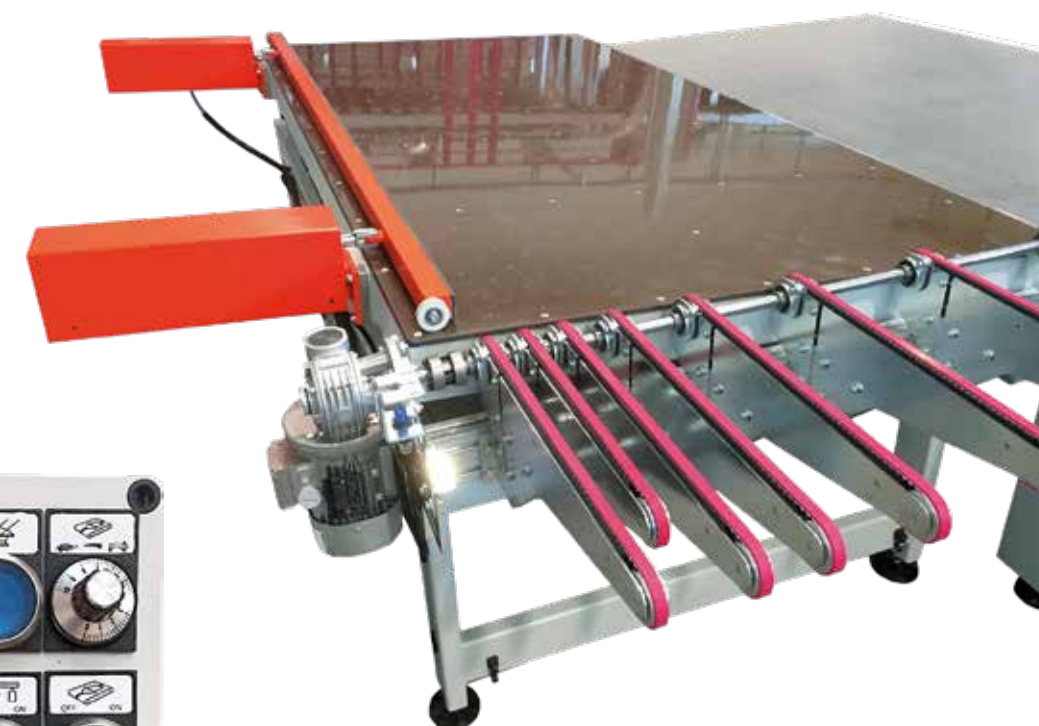
The plane is always tilted, and during the arrival of the panels by the straps, they slip on the plane and settle on the return belt conveyor.

2 - Medium Pieces:

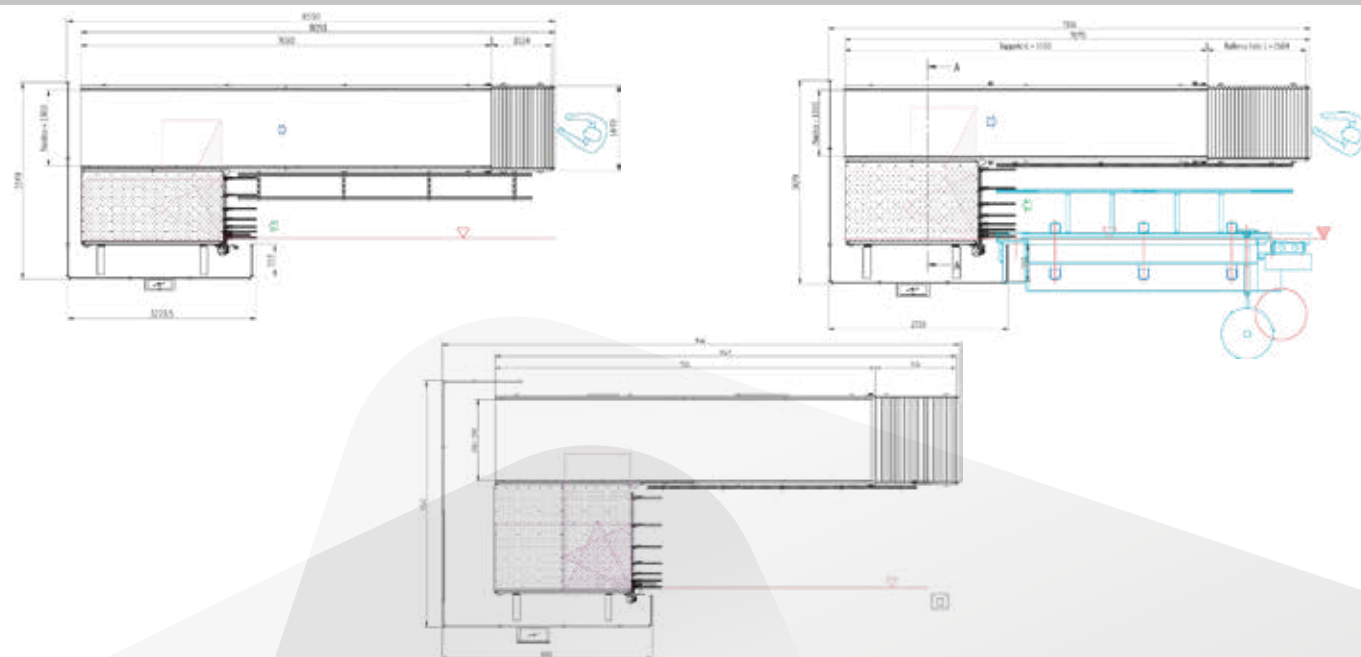
At the entrance of the panel on the photocell, the plane lifts up to support the panel and then tilts and directs it on belt conveyor.

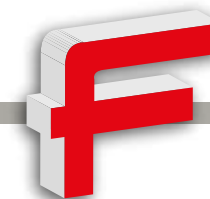
3 - Large pieces:

At the entrance of the large panel the table is raised to support the panel and when the whole panel is on the table it tilts and a pneumatic lateral pusher pushes it towards the return belt conveyor.



MODELLO	DIMENSIONE MASSIMA	DIMENSIONE MINIMA	PESO MASSIMO	POTENZA INSTALLATA	CICLI MASSIMI	LARGHEZZA TAPPETO	LARGHEZZA MAX TAPPETO
MODEL	MAXIMUM DIMENSION mm	MINIMUM DIMENSION mm	MAXIMUM WEIGHT Kg	INSTALLED POWER Kw	MAXIMUM CYCLES n°	WIDTH BELT CONVEYOR mm	MAX LENGHT BELT CONVEYOR mm
RPZ-1 - 20s	2.000X1.000	150X150	50	<5	10-12	1000	20
RPZ-1 - 20	2.400X1.000	150X150	70	<5	10-12	1300	20
RPZ-1 - 25	2.800X1.000	150X150	80	<6	10-12	1500	20





RITORNO PEZZI RPZ-4

Macchina dedicata ad automatizzare il ritorno del pezzo all' operatore nella zona di carico.

La macchina è ideale per il ritorno dei pezzi per clienti che lavorano pannelli tutti diversi.

Infatti attraverso dei sensori, la macchina riconosce la lunghezza e la larghezza del pannello ed adegua il ciclo per il corretto ritorno all' operatore. La macchina possiede un aggregato laterale con delle ruote che permette al pannello che esce in trasversale di ruotare e tornare in longitudinale per il ritorno all' operatore.

La macchina possiede due cinghie che abbracciano il cingolo della bordatrice ed estraggono anche i pannelli più piccoli.

Per i pannelli che escono in trasversale e sono più corti del passo delle cinghie, in automatico la macchina li riconosce e fa fuoriuscire un cilindro che li ruota di qualche grado per aumentare la superficie sul gruppo cinghie.

La macchina possiede inverter e plc per poter adattare le varie velocità della macchina operatrice.

Machine dedicated to automating the return of the piece to the operator in the loading area.

The machine is ideal for the return of parts for customers who work with different panels.

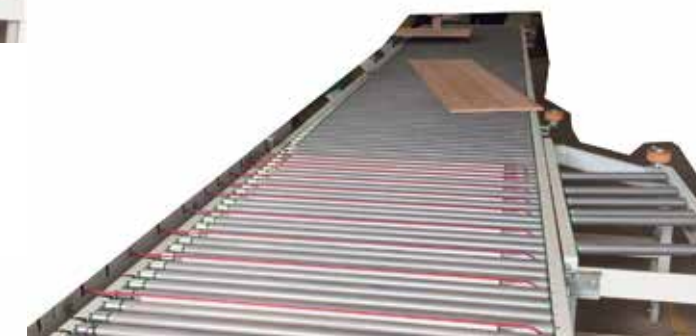
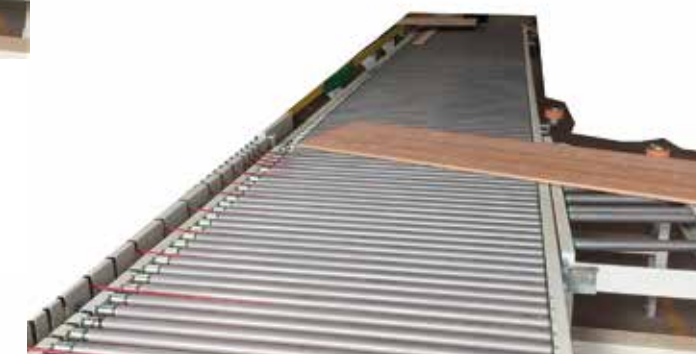
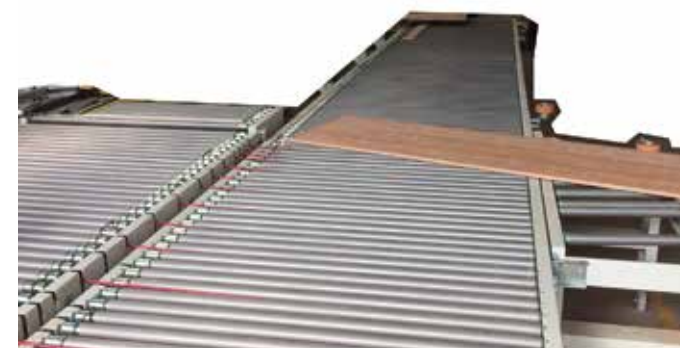
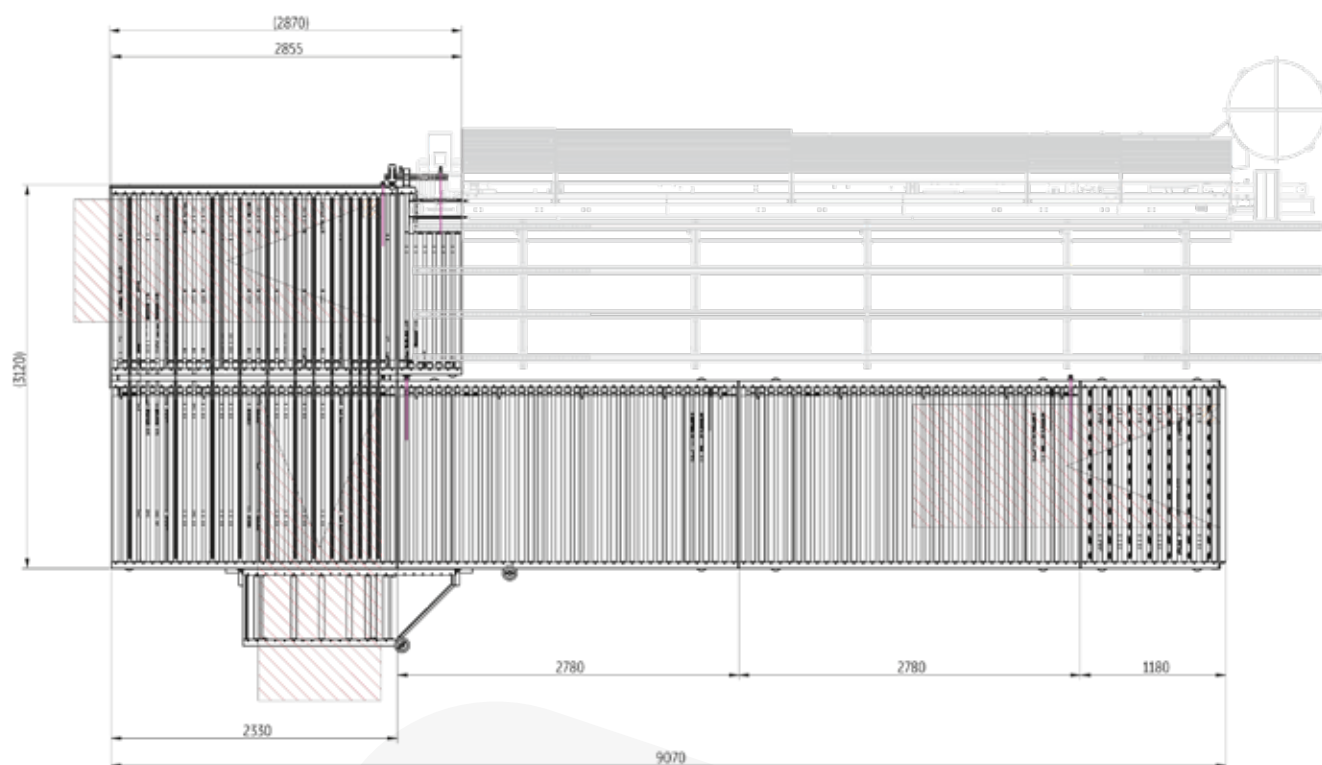
In fact, through sensors, the machine recognizes the length and width of the panel and adjusts the cycle for correct return to the operator. The machine has a side aggregate with wheels that allows the panel that exits in a transversal direction to rotate and return to the longitudinal position for returning to the operator.

The machine has two belts that embrace the edge of the beading machine and also extract the smaller panels.

For the panels that go out in the transverse and are shorter than the step of the belts, the machine automatically recognizes them and makes a cylinder come out that rotates them a few degrees to increase the surface on the belt group.

The machine has inverter and plc to adapt the various speeds of the machine.

MODELLO	DIMENSIONE MASSIMA	DIMENSIONE MINIMA	PESO MASSIMO	POTENZA INSTALLATA	CICLI MASSIMI
MODEL	MAXIMUM DIMENSION	MINIMUM DIMENSION	MAXIMUM WEIGHT	INSTALLED POWER	MAXIMUM CYCLES
	mm	mm	Kg	Kw	n°
RPZ-4	2.500X1.000	150X150	50	<5	6-8



BANCO SOLLEVABILE RPZ-1

Sistema con piano a velo d'aria, dotato di sollevamento pneumatico per allineare il pannello all'altezza della bordatrice e permette di maneggiare pannelli molto pesanti da un solo operatore.

System with air curtain, equipped with pneumatic lifting to align the panel at the height of the edgebander and allows very heavy panels to be handled by a single operator.



GRUPPO A RULLI E CINGHIE PER OPERATORE RPZ-1

Sistema a rulli e cinghie sollevabili per traslare di 90° il pannello e dirigerlo sul banco con forma ad "L" a soffio di aria per ruotarlo e reintrodurlo nella bordatrice.

System with roller and lifting belts to move the panel 90° and direct it on the bench with an "L" shape blowing air to rotate it and reintroduce it in the edge bander.



GUIDA DI SOSTEGNO LATERALE A SCOMPARSA PNEUMATICA RPZ-1

Questa guida necessita quando si hanno pannelli più larghi del normale e serve un supporto di sostegno per evitare la flessione del pannello. Questa guida è installata sul lato esterno del tappeto che segue il pannello.

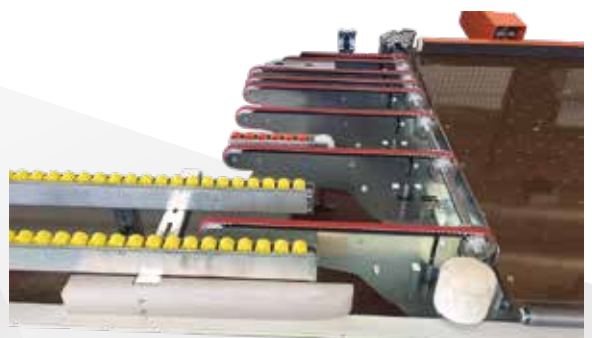
This guide needs when you have panels wider than normal and you need a support to prevent the panel from bending. This guide is installed on the outside of the belts conveyor and always requires supervision by the operator next to the panel.



GUIDA PETTIRAIL AGGIUNTIVA RPZ-1

Guida che viene aggiunta a quella presente nella macchina operatrice per sostenere i pannelli di medio/grande dimensioni. Le guide sono fisse e non regolabili.

Guide that is added to the one in the machine to support medium / large panels. The guides are fixed and not adjustable.



BANCO SOLLEVABILE RPZ-4

Sistema con piano a velo d'aria, dotato di sollevamento pneumatico per allineare il pannello all'altezza della bordatrice e permette di maneggiare pannelli molto pesanti da un solo operatore.

System with air curtain, equipped with pneumatic lifting to align the panel at the height of the edgebander and allows very heavy panels to be handled by a single operator.

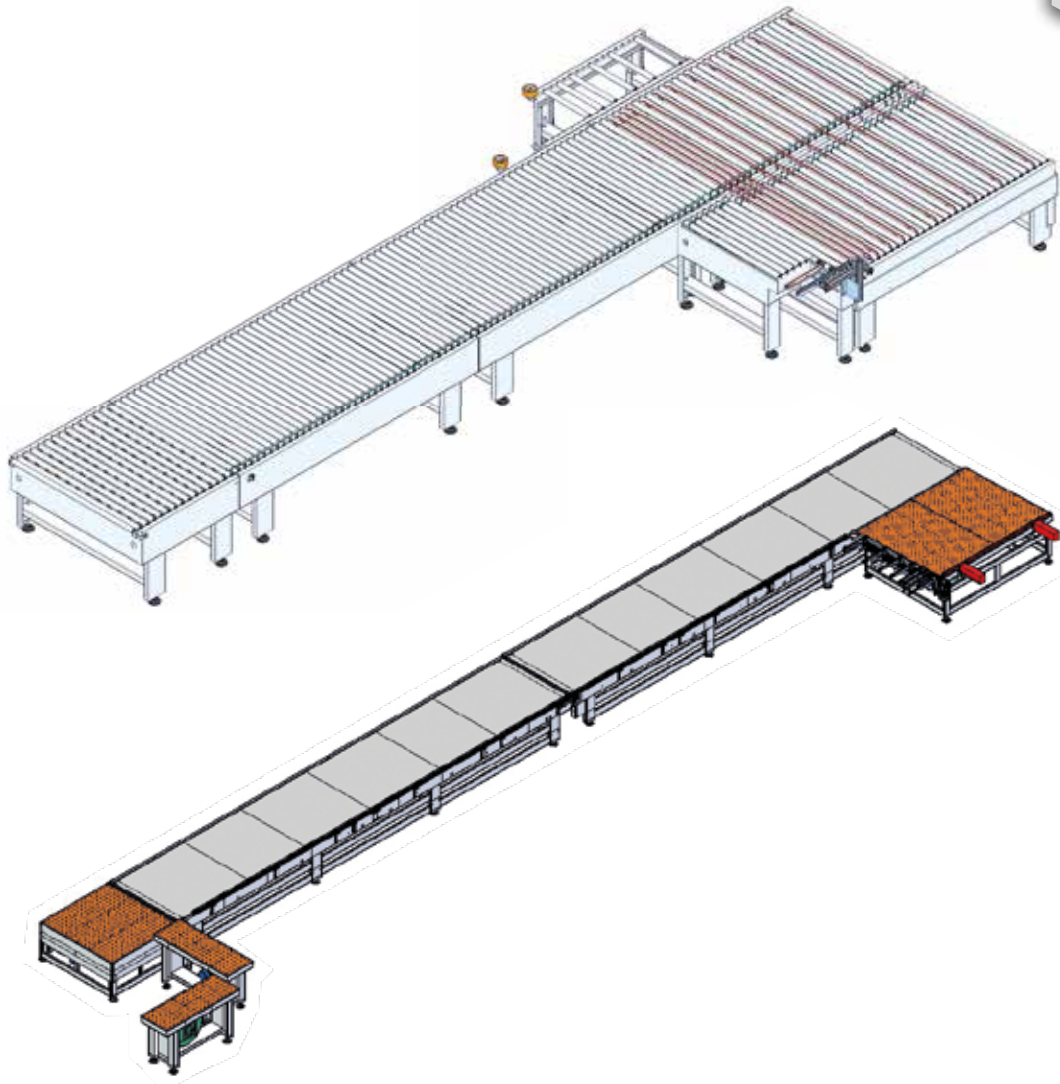
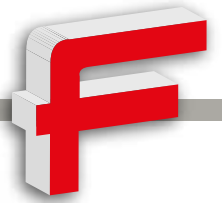


GUIDA PETTIRAIL AGGIUNTIVA RPZ-4

Guida che viene aggiunta a quella presente nella macchina operatrice per sostenere i pannelli di medio/grande dimensioni. Le guide sono fisse e non regolabili.

Guide that is added to the one in the machine to support medium / large panels. The guides are fixed and not adjustable.









FORMEC è un'azienda specializzata nella creazione di sistemi automatici per la movimentazione, carico, scarico, e gestione di pannelli in legno, lastre di vetro e pannelli in PVC. Grazie alla grande esperienza trentennale nel settore, ci avvaliamo delle più moderne tecnologie di componentistica e di robotica per dare al nostro cliente sempre una soluzione efficace, solida e innovativa.

FORMEC is a company specialized in the creation of automatic systems for the handling, loading, unloading, and management of wood panels, glass sheets and PVC panels. Thanks to thirty years of experience in the field, we use the most modern technologies of components and robotics to give our customer always an effective, solid and innovative solution.

FORMEC
AUTOMAZIONI INDUSTRIALI



FORMEC S.r.l. AUTOMAZIONI INDUSTRIALI
Unit 1: Via dell'Industria, 55 • 61122 Pesaro PU
Unit 2: Via Mario Ricci, 49 • 61122 Pesaro PU
Tel: +39 0721 482845 • Fax: +39 0721 489660
www.formecsrl.com • info@formecsrl.com

 [formec automation](#)
 [Formec srl Unipersonale](#)
 [Formec srl Unipersonale](#)
 [formec_srl_unipersonale](#)